

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-150

Imprimación epoxi de bajo olor, mortero de nivelación y mortero de revestimiento



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-150 es una resina epoxi bicomponente, de bajo olor y baja viscosidad, que puede utilizarse como imprimación epoxi, mortero de nivelación y mortero de recrecido.

USOS

Sikafloor®-150 puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El producto se utiliza como:

- Imprimación para soportes de hormigón, recrecidos de cemento y morteros epoxi.
- Imprimación para soportes con absorción de normal a alta
- Imprimación para sistemas de pavimentos epoxi y poliuretano de Sika®.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Bajo olor
- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Buena adherencia
- Polivalente
- Multipropósito

INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con el crédito de calidad ambiental interior (EQ): materiales de baja emisión según LEED® v4.1
- Conforme con el crédito de materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de productos de construcción - Declaraciones ambientales de productos según LEED® v4.1
- Conforme con el crédito de materiales y recursos (MR): Divulgación y optimización de los productos de construcción - Ingredientes de los materiales según LEED® v4
- Normativa francesa sobre emisiones de VOC en interiores clase A+

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 1504-2:2004 Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón.
- Marcado CE y declaración de prestaciones basada en la norma EN 13813:2002 Material para solados y pavimentos - Material para solados - Propiedades y requisitos - Material para solados de resina sintética
- Declaración Ambiental de Producto (EPD) de acuerdo con la norma EN 15804. EPD verificada independientemente por el Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
- Comportamiento de adherencia DIN EN 13578. Kiwa, Informe de ensayo nº P 12091-1 E
- Determinación de la capacidad de puenteo de fisuras de un sistema de revestimiento con Sikafloor®-150 según ETAG 022. Kiwa, nº P 12607-2a-E

INFORMACION DEL PRODUCTO

| | | | |
|--------------------------------------|---|--|-----------------|
| Base Química | Epoxi libre de disolventes | | |
| Presentación | Envase Parte A | 7.4 kg o 18.5 kg | |
| | Envase Parte B | 2.6 kg o 6.5 kg | |
| | Lote Mezcla | Unidades de 10 kg y de 25 kg listas para mezclar | |
| | Bidón Parte A | 185 kg | |
| | Bidón Parte B | 130 kg | |
| | Lote mezcla en Bidón | 2 bidones de A (370 kg) + 1 bidón de B (130 kg) = 500 kg | |
| | Consulte la tarifa actual para variaciones en envases. | | |
| Apariencia / Color | Parte A | Líquido transparente | |
| | Parte B | Líquido marrónáceo | |
| Conservación | 24 meses desde la fecha de fabricación | | |
| Condiciones de Almacenamiento | El producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la hoja de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros. | | |
| Densidad | Parte A | ~1.12 kg/l | (EN ISO 2811-1) |
| | Parte B | ~0.99 kg/l | |
| | Resina mezclada | ~1.08 kg /l | |
| Contenido sólido en peso | ~100 % | | |
| Contenido sólido por volumen | ~100 % | | |

INFORMACION TECNICA

| | | | |
|---------------------------------|---|--------|--------------|
| Dureza Shore D | Curado 7 días a 23 °C | ~80 | (EN ISO 868) |
| Adherencia bajo tracción | > 1.5 N/mm ² (fallo en el hormigón) | | (EN 1542) |
| Temperatura de Servicio | IMPORTANTE Esfuerzo mecánico y químico simultáneo Mientras el producto esté expuesto a temperaturas de hasta +60 °C, la tensión mecánica o química simultánea puede causar daños en el producto. 1. No exponga el Producto a esfuerzos químicos o mecánicos a temperaturas elevadas. Máxima, tras 7 días de curado | | |
| | | +60 °C | |

INFORMACION DE APLICACIÓN

| | | | |
|--|---|---|---------------------------------|
| Proporción de la Mezcla | Parte A : Parte B (en peso) | | 74 : 26 (en peso) |
| Consumo | Sistema de recubrimiento | Producto | Consumo |
| | Imprimación | 1-2 × Sikafloor®-150 | 1-2 × 0.3-0.5 kg/m ² |
| | Mortero de nivelación fino/capa espatulada | 1 pbw(*) Sikafloor®-150 + 1 pbw arena de cuarzo (0.1-0.3 mm) + 0.015 pbw Sika® Extender T | 1.7 kg/m ² /mm |
| | Puente de unión | 1-2 × Sikafloor®-150 | 1-2 × 0.3-0.5 kg/m ² |
| | Mortero de revestimiento (espesor de capa de 15-20 mm) / Mortero de reparación | 1 pbw Sikafloor®-150 + 10 pbw arena de cuarzo | 2.2 kg/m ² /mm |
| <p>Por lo general, las siguientes mezclas de arena resultaron adecuadas (distribución granulométrica para espesores de capa de 15-20 mm):</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 25 pbw arena de cuarzo 0.1-0.5 mm ▪ 25 pbw arena de cuarzo 0.4-0.7 mm ▪ 25 pbw arena de cuarzo 0.7-1.2 mm ▪ 25 pbw arena de cuarzo 2-4 mm <p>(*) (pbw =parte en peso)</p> <p>El tamaño máximo del árido debe ser, como máximo, 1/3 del espesor de la capa final. Dependiendo de la forma del árido y de las temperaturas de aplicación, se deben seleccionar los áridos y la mezcla más adecuada. Otras configuraciones del sistema se encuentran en las correspondientes fichas técnicas del producto. Se recomienda realizar pruebas prácticas con las mezclas de mortero para evaluar la distribución granulométrica óptima del árido.</p> <p>Nota: Los datos de consumo son teóricos y no contemplan material adicional debido a porosidad del sustrato, perfil de la superficie, variaciones de nivel, desperdicio u otros factores. Se recomienda aplicar el producto en una zona de prueba para calcular el consumo exacto según las condiciones específicas del sustrato y el equipo de aplicación propuesto.</p> | | | |
| Temperatura del Producto | Mínimo | +10 °C | |
| | Máximo | +30 °C | |
| Temperatura Ambiente | Mínimo | +10 °C | |
| | Máximo | +30 °C | |
| Humedad Relativa del Aire | Máximo | 80 % r.h. max | |
| Punto de Rocío | <p>Cuidado con la condensación. El soporte y el producto sin curar deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para así reducir el riesgo de condensación o aparición de manchas en el acabado final.</p> <p>Nota: condiciones de bajas temperaturas y alta humedad aumentan la probabilidad de aparición de manchas</p> | | |
| Temperatura del Soporte | Mínimo | +10 °C | |
| | Máximo | +30 °C | |
| Humedad del Soporte | Soporte | Método de ensayo | Contenido humedad |
| | Soportes cementosos | Método del carburo de calcio (método CM) | ≤ 4 % |
| Sin humedad ascendente (ASTM D4263, hoja de polietileno) | | | |

Vida de la mezcla

| | |
|--------|-------------|
| +10 °C | ~60 minutos |
| +20 °C | ~30 minutos |
| +30 °C | ~15 minutos |

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

Tiempo de Espera / Repintabilidad

Antes de aplicar productos sin disolventes en Sikafloor®-150 esperar:

| Temperatura soporte | Mínimo | Máximo |
|---------------------|-----------|---------|
| +10 °C | ~24 horas | ~4 días |
| +20 °C | ~12 horas | ~2 días |
| +30 °C | ~8 horas | ~1 día |

Antes de aplicar productos con disolvente en Sikafloor®-150 esperar:

| Temperatura soporte | Mínimo | Máximo |
|---------------------|-----------|---------|
| +10 °C | ~36 horas | ~6 días |
| +20 °C | ~24 horas | ~4 días |
| +30 °C | ~12 horas | ~2 días |

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Consulte:

- Método de Ejecución Sika — Evaluación y preparación de superficies Sikafloor® y Sikagard®.
- Método de Ejecución Sika — Mezcla y aplicación de Sikafloor®.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otras cuestiones relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPMENT

EQUIPO DE MEZCLADO

- Mezclador eléctrico de doble hélice (>700 W, 300 a 400 rpm)

EQUIPO DE APLICACIÓN

- Llana de goma.
- Rodillo de fibra.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los sustratos cementosos (hormigón / pavimento) deben ser estructuralmente sólidos y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm². Los soportes deben estar limpios, secos y libres de todo tipo de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, lechada, tratamientos superficiales y material suelto friable.

PREPARACION DEL SOPORTE

PREPARACIÓN MECÁNICA DEL SOPORTE IMPORTANTE

Defectos superficiales debido a oquedades en el soporte

Las oquedades y poros abiertos en el sustrato pueden debilitar la superficie y comprometer la integridad del recubrimiento si no se reparan adecuadamente durante el proceso de preparación.

Es fundamental exponer completamente los poros y oquedades durante la preparación del sustrato para identificar y realizar las reparaciones necesarias antes de la aplicación del producto.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

1. Eliminar soportes cementosos débiles.
2. Preparar los sustratos cementosos mecánicamente mediante granallado, fresado o desbaste para eliminar la lechada superficial del cemento.

3. Antes de aplicar resinas de capa fina, eliminar irregularidades y puntos altos mediante desbaste.
4. Aspirar con equipo industrial para retirar todo el polvo, material suelto y friable antes de la aplicación del producto.
5. Utilizar productos de las gamas Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard® para nivelar la superficie o rellenar fisuras, poros y oquedades.
6. Para información adicional sobre productos de nivelación y reparación, contactar con el Servicio Técnico de Sika®.

Contactar con el Servicio Técnico de Sika® para obtener información adicional sobre los productos para la nivelación y reparación de defectos.

PREPARACIÓN DE SOPORTES NO CEMENTOSOS

Para información sobre la preparación de la superficie de soportes no cementosos, contacte con los servicios técnicos de Sika.

TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Las juntas de construcción y las grietas superficiales estáticas existentes en el soporte requieren un tratamiento previo antes de la aplicación de la capa completa. Utilizar resinas Sikadur® o Sikafloor®.

MEZCLADO

Nota: Para aumentar la viscosidad del producto se puede añadir Sika® Extender T.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DE LA IMPRIMACIÓN

1. Mezclar la Parte A (resina) durante ~30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.
3. Mezclar continuamente durante 3 minutos, hasta conseguir una mezcla uniforme. Nota: Evite mezclar en exceso para minimizar la inclusión de aire.
4. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla homogénea y uniforme.
5. Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar una mezcla completa.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLA DEL MORTERO DE NIVELACIÓN Y DEL PAVIMENTO DE RESINA

1. Agitar la parte A (resina) durante unos 30 segundos.
2. Añadir la parte B (endurecedor) a la parte A.
3. Mientras se mezclan las Partes A + B, añadir gradualmente el relleno o los áridos necesarios.
4. **IMPORTANTE** No mezclar en exceso. Mezclar durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla uniforme.
5. Para asegurar una mezcla completa, verter los materiales en otro recipiente y mezclar de nuevo para conseguir una mezcla homogénea y uniforme.
6. Durante la fase final de la mezcla, raspar los lados y el fondo del recipiente de mezcla con una paleta plana o de borde recto al menos una vez para asegurar

una mezcla completa.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Proteger de la humedad

Después de la aplicación, proteja el producto de la humedad, la condensación y el contacto directo con el agua durante al menos 24 horas.

IMPORTANTE

Calefacción temporal

Si se requiere calefacción temporal, no utilice calentadores de gas, aceite, parafina u otros combustibles fósiles. Estos producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, que pueden afectar negativamente al acabado.

1. Para la calefacción, utilice únicamente sistemas de soplado de aire caliente alimentados por electricidad.

IMPORTANTE

Poros

Si el Producto se aplica sobre soportes porosos durante el aumento de las temperaturas, pueden formarse poros por el aire ascendente.

1. Aplique el Producto durante el descenso de las temperaturas.

IMPORTANTE

Cierre de los poros

Si hay poros después de que el producto se haya curado, pueden producirse ampollas en la capa siguiente. Cierre los poros de los alfileres siguiendo los siguientes pasos.

1. Lijar ligeramente la superficie curada.
2. Aplicar una capa de raspado consistente en el Producto mezclado con ~3 % de Sika® Extender T.

APLICACIÓN DE IMPRIMACIÓN ESTÁNDAR

1. Vertido del producto:
2. Vierta el producto mezclado sobre el sustrato.
3. Nota: El consumo está especificado en la sección Información de Aplicación.
4. Distribución del producto:
5. Aplique el producto de manera uniforme sobre la superficie con un rodillo de pelo corto o una llana de labio de goma (haragán).
6. Repasado de la superficie:
7. Pase un rodillo de fibra en dos direcciones perpendiculares para garantizar una distribución homogénea.
8. Nota: Mantenga un borde húmedo durante la aplicación para lograr un acabado sin juntas visibles.
9. Espolvoreo de árido (si es necesario):
 - Si se requiere espolvoreo de árido, espere entre 15 y 30 minutos antes de esparcir arena de cuarzo.
 - Aplicación progresiva: Comenzar con una aplicación ligera y, si es necesario, aplicar hasta saturación.

IMPORTANTE:

- Confirme que se ha cumplido el tiempo de espera o repintado antes de aplicar productos posteriores.

(Consulte la sección "Tiempo de espera para repintado" en la Información de Aplicación).

- Una vez que el producto haya endurecido lo suficiente, retire el exceso de arena suelta con un aspirador industrial.

MORTERO NIVELADOR / CAPA DE REGULARIZACIÓN

Equipo requerido:

Llana de labio de goma (haragán)

Llana manual

1. Vertido del producto:
2. Vierta el producto mezclado sobre el sustrato.
3. Nota: El consumo está especificado en la sección Información de Aplicación.
4. Distribución del producto: Aplique el producto de manera uniforme con una llana o una llana de labio de goma (squeegee).

PUENTE DE UNIÓN

1. Vertido del producto:
2. Vierta el producto mezclado sobre el sustrato.
3. Nota: El consumo está especificado en la sección Información de Aplicación.
4. Distribución del producto:
5. Aplique el producto de manera uniforme con brocha, rodillo de fibra o llana de goma (squeegee).
6. Repasado de la superficie
7. Pase un rodillo de fibra en dos direcciones perpendiculares para una distribución uniforme.
8. Nota: Mantenga un borde húmedo para evitar marcas de aplicación.

(Opcional) Si es necesario, aplique una segunda capa de imprimación.

MORTERO AUTONIVELANTE DE RESINA

IMPORTANTE: No apto para contacto con agua

- El producto no es adecuado para contacto con agua, a menos que esté sellado con una capa de sellado.
1. Vertido del producto: Aplique el producto "húmedo sobre húmedo" sobre la imprimación aún pegajosa.
 2. Nota: El consumo está especificado en la sección Información de Aplicación.
 3. Distribución y compactación: Extienda y compacte el producto con una llana manual, ajustándolo al espesor requerido entre reglas de nivelación si se han instalado.
 4. Nivelación: Nivele la superficie con una barra de nivelación apoyada en las reglas de nivelación.
 5. Acabado: Termine la superficie con llanas manuales o fratasadoras mecánicas para lograr la textura deseada.

MORTERO PARA REPARACIONES PUNTUALES

1. Vertido del producto: Aplique el producto "húmedo sobre húmedo" sobre la imprimación aún pegajosa.
2. Aplicación: Aplique el producto con llana manual hasta alcanzar el espesor deseado.
3. Compactación: Compacte el material aplicado con la llana.

IMPORTANTE

- Confirme que se ha cumplido el tiempo de espera o

repintado antes de aplicar productos adicionales.
(Consulte la sección "Tiempo de espera para repintado" en la Información de Aplicación).

- Alise la superficie con una llana.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Diluyente C inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Hoja De Datos Del Producto

Sikafloor®-150

Febrero 2025, Versión 11.01

020811020010000089

Sikafloor-150-es-ES-(02-2025)-11-1.pdf

